

Grilamid L XE 10967 natural

PA12-I-X50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	7000 / 5500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	40 / 35	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	9 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	9 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	4 / 3	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	105 / 90	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	177 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	80	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	130	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	59 / 59	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1450 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤50	°C	-
Förderzone	230 - 280	°C	-
Kompressionszone	240 - 290	°C	-
Plastifizierzone	250 - 290	°C	-
Düse	260 - 300	°C	-
Schmelze	265 - 305	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.08 - 0.17	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	18 - 22	-	-
Kompressionsrate	2 - 2.5	-	-

Merkmale

Grilamid L XE 10967 natural

PA12-I-X50

EMS-GRIVORY

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung

Lieferformen

Griß

Elektrik / Elektronik

Elektrogeräte, Beleuchtung

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Industrie & Konsumgüter

Medizintechnik, Sport & Freizeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika
